



Gazy przemysłowe

KATALOG PRODUKTÓW I USŁUG 2022



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Serwis

Firma Dry Ice Zone Gazy Przemysłowe, specjalizuje się w kompleksowym zaopatrzeniu przemysłu w gazy techniczne, najwyższej jakości Air Products, spełniając warunki bezpiecznego transportu drogowego towarów niebezpiecznych ADR.

Przemysł

- ❖ Rozrywka
- ❖ Energia wodorowa
- ❖ Laboratoria analityczne i badania / nauka
- ❖ Medycyna
- ❖ Napoje
- ❖ Balony
- ❖ Produkcja metali
- ❖ Przemysł motoryzacyjny
- ❖ Rolnictwo
- ❖ Spawanie i cięcie
- ❖ Szkło i fryta
- ❖ Woda i ścieki
- ❖ Wodór dla mobilności
- ❖ Żywność



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS



Dry Ice Zone Sposób dostawy

Znaczna część gazów przemysłowych jest sprzedawana w butlach. W większości są to butle wysokociśnieniowe o różnych rozmiarach i pojemnościach, zawierające gaz w stanie ciekłym, rozpuszczonym lub sprężonym.

Butle

- ❖ Oferujemy butle innowacyjne, które zwiększają bezpieczeństwo i wydajność. W naszej ofercie znajdują się zarówno lekkie, przenośne butle jednorazowe o małej pojemności z gazami specjalnymi, butle o dużej pojemności, jak i wiązki butli, przeznaczone do spawania, cięcia, żywności i napojów, dla przemysłu farmaceutycznego i medycznego, do napełniania balonów, wykrywania gazu, do zastosowań laboratoryjnych i wielu innych.
- ❖ Butle transportowane są zgodnie z europejskimi przepisami transportowymi ADR.
- ❖ Informacja o zawartym gazie jest podawana na etykiecie butli. Niebezpieczne właściwości gazu są oznaczane przez pomalowany kołnierz butli lub jej górną część. Jest to zgodne z normą europejską (EN 1089-3), zapewniającą jednolite standardy bezpieczeństwa w przemyśle gazowym.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE 



Dry Ice Zone Gazy specjalne

Nasza oferta gazów specjalnych obejmuje gazy czyste oraz gazy o ultra wysokiej czystości, mieszaniny procesowe, kalibracyjne oraz mieszanki certyfikowane.

Butle

- ❖ Gazy czyste oraz ultra czyste obejmują standardowe gazy. Argon, azot, hel i wodór oferujemy dostarczamy w butlach z unikalną technologią BIP® - to autonomiczny system oczyszczający, składający się ze specjalnie zaprojektowanego zaworu i filtra oczyszczającego. System BIP® oczyszcza gaz z zanieczyszczeń krytycznych takich jak tlen, woda, węglowodory oraz inne, pod wysokim ciśnieniem w przeciwieństwie do zewnętrznych filtrów liniowych.
- ❖ Dzięki technologii BIP® gaz wydostający się z butli jest do 300 razy czystszy niż w butli standardowej. Gwarancja najwyższej czystości nie zależy od ilości gazu pozostałego w butli BIP® i dotyczy każdego zamówionego produktu.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Technologia BIP®

Technologia BIP® jest unikalnym połączeniem systemu oczyszczającego wtórnie gaz i specjalnie zaprojektowanego zaworu butlowego, który sprawia że gaz jest 300 razy czystszy niż ten dostępny w standardowej butli. Oferta gazów w serii BIP® obejmuje hel, argon, azot i wodór, które są dostępne w butlach 10- oraz 50-litrowych, jak i w wiązkach (12 i 15 butlowych w zależności od rodzaju gazu).

Najwyższa czystość gazów

❖ Opatentowany rodzaj filtra wysokociśnieniowego umieszczonego wewnątrz butli pozwala na znaczną redukcję zanieczyszczeń występujących w gazie. Szczególnie zanieczyszczeń krytycznych takich jak tlen, woda i związki węglowodorów. Przez co umożliwia uzyskanie najwyższej czystości gazu jaki dostępny jest obecnie na rynku. Pozwala zapewnić stabilność parametrów w czasie użytkowania butli jak oraz po jej wymianie.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE 



Dry Ice Zone Mieszanki gazowe Experis®

Mieszanki gazowe Experis® są mieszkami wyprodukowanymi na bazie najwyższej jakości materiałów oraz przy użyciu zaawansowanych oraz opatentowanych technologii umożliwiających dostarczenie mieszaniny najdłuższych okresach stabilności oraz posiadających szeroki zakres stężeń komponentów.

Seria mieszanin gazowych Experis®

❖ Mieszanki certyfikowane

Oferta obejmuje mieszanki kalibracyjne z certyfikatem wydawanym przez nasze akredytowane laboratoria zgodnie z normą ISO 17025

❖ Mieszanki kalibracyjne

Mieszanki używane do kalibracji aparatury kontrolno-pomiarowej oraz w aplikacjach analitycznych

❖ Mieszanki procesowe

Mieszanki gazowe dla różnych zastosowań



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Analiza laboratoryjna

Gazy i mieszaniny Experis® o ultrawysokiej czystości (UHP) do zastosowań analitycznych

Oferta gazów specjalnych Experis® firmy Air Products została opracowana specjalnie do stosowania w analityce i obejmuje gazy o ultrawysokiej czystości (UHP), mieszaniny gazów oraz osprzęt do ich obsługi. Nasza unikalna technologia BIP® zapewnia najwyższe poziomy czystości argonu, azotu, helu i wodoru w najbardziej wymagających zastosowaniach analitycznych.

- ❖ **Kompleksowa oferta kalibracyjnych i akredytowanych mieszanin gazów firmy Air Products** powstaje z wielu różnych komponentów o stężeniach w skali zaledwie części miliardowych (ppb) i zapewnia stabilność, certyfikację i możliwość monitorowania mieszanin w celu spełnienia najtrudniejszych wymogów. Uzupełnieniem tej oferty jest wysokiej jakości sprzęt do obsługi gazów, obejmujący reduktory butli, kolektory, zawory i układy oczyszczania.
- ❖ **Zanieczyszczenia w gazie mogą znacznie pogarszać dokładność analizy i powodować poważne problemy z urządzeniami analitycznymi.** Nasz zespół ekspertów może pomóc przy doborze odpowiedniego gazu specjalistycznego do danego zastosowania, odpowiedniego poziomu czystości lub składu mieszaniny, a także zapewnić, że zostanie on dostarczony na czas i w najlepszym trybie dostawy, odpowiednim do danych potrzeb.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Butle jednorazowe

Małe i lekkie opakowania z gazami jednorodnymi lub z mieszankami

Logistyka - magazynowanie

- ❖ W aplikacjach, dla których ważnym elementem jest mobilność oraz mały rozmiar butli posiadamy szeroką gamę gazów jednorodnych oraz wieloskładnikowych mieszanek reaktywnych lub niereaktywnych w butlach jednorazowych, zaczynając od binarnych do kilkuskładnikowych. Standardowe produkty znajdują się w magazynie wyrobów gotowych, a pozostałe wykonujemy na indywidualne zamówienie.
- ❖ Niewielka waga i wymiary aluminiowych opakowań ułatwia ich przechowywanie oraz transport, natomiast maksymalne ciśnienie pełnienia eliminuje problemy związane z ich magazynowaniem



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE 



Dry Ice Zone Gazy czyste i ultra czyste (UHP)

Gazy czyste oraz o ultra wysokiej czystości (UHP) w firmie Air Products reprezentuje seria gazów Experis®

Seria gazów Experis®

- ❖ Gazy czyste oraz ultra czyste obejmują standardowe gazy. Argon, azot, hel i wodór oferujemy dostarczamy w butlach z unikalną technologią BIP® - to autonomiczny system oczyszczający, składający się ze specjalnie zaprojektowanego zaworu i filtra oczyszczającego. System BIP® oczyszcza gaz z zanieczyszczeń krytycznych takich jak tlen, woda, węglowodory oraz inne, pod wysokim ciśnieniem w przeciwieństwie do zewnętrznych filtrów liniowych.
- ❖ Dzięki technologii BIP® gaz wydostający się z butli jest do 300 razy czystszy niż w butli standardowej. Gwarancja najwyższej czystości nie zależy od ilości gazu pozostałego w butli BIP® i dotyczy każdego zamówionego produktu.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

SPECIALITY GASES

EU/BL51-A

CT'S 342
W 15,241,038 EUR
Vice Victor Hugo
MILLERS CEDEX
03 3980 480 300

Date de remplissage
Best If Used By: SE
Lot d'inspection: 04
CT n°:
PrOrd: 01000814116

No.-EINE

Dry Ice Zone Zalety

Jakie są zalety gazów specjalnych Air Products?

Oferta INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS

- ❖ Technologia BIP®
- ❖ Mieszanki gazowe Experis®
- ❖ Butle jednorazowe
- ❖ Gazy czyste i ultra czyste (UHP)



Dry Ice Zone Gazy medyczne

Głównym celem firmy Air Products w segmencie medycznym jest oferowanie rozwiązań, które spełniają oczekiwania lub są powyżej oczekiwań zarówno pacjentów, jak i dostawców usług medycznych. Każdego dnia staramy się jak najlepiej obsługiwać naszych Klientów tak, by mogli się oni skupiać na dobrym samopoczuciu pacjentów.

Jakość

❖ Zdajemy sobie sprawę, że gazy przeznaczone do zastosowań medycznych polegających na zapobieganiu chorobom lub diagnozowaniu chorób albo znoszeniu ich objawów, jak również na leczeniu pacjentów ze schorzeń, dolegliwości lub urazów muszą być zgodne z rygorystycznymi przepisami w każdym z krajów, w których jesteśmy obecni. Wszystkie nasze gazy medyczne są zgodne z tymi przepisami.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS



Dry Ice Zone Jakość

Doświadczenie firmy Air Products w dziedzinie gazów medycznych
Firma Air Products może dostarczać gazy medyczne zarówno w małych, 10-litrowych butlach, jak i w postaci ciekłej do wielotonowych zbiorników kriogenicznych. Dotyczy to medycznego tlenu, dwutlenku węgla, podtlenku azotu i innych gazów do zastosowań medycznych.

Sektor medyczny - zastosowanie

W sektorze medycznym gazy mają następujące zastosowania:

- ❖ anestezja: tlen i podtlenek azotu medyczny
- ❖ hiperbaryczna terapia tlenowa
- ❖ kriokonserwacja: ciekły azot
- ❖ krioterapia: ciekły azot i ciekły dwutlenek węgla
- ❖ laparoscopia: dwutlenek węgla wyrób medyczny
- ❖ respiracja: tlen medyczny
- ❖ rezonans magnetyczny (MRI): hel ciekły, azot ciekły



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS



Dry Ice Zone Gazy do spawania, cięcia i laserów

Poprawa bezpieczeństwa, jakości i wydajności.
W dzisiejszym konkurencyjnym środowisku biznesowym kluczowe znaczenie ma połączenie jakości i wydajności w celu zapewnienia firmie przewagi na rynku.

Najwyższa jakość

- ❖ Gazy i rozwiązania dotyczące ich dostaw firmy Air Products zapewniają sprawdzoną, najwyższą jakość spawania i cięcia, minimalizując ilość wad i zwiększając produktywność.
- ❖ Nasze butle, gazy i instalacje do dostarczania gazów oferują najwyższe standardy bezpieczeństwa i są optymalizowane z myślą o zdrowiu użytkowników i zapewnieniu minimalnego wpływu na środowisko pracy.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS



Dry Ice Zone Gazy spawalnicze Linx®

Niższe koszty spawania

Używane przez wiodących producentów na całym świecie i specjalnie opracowane przez Air Products pod kątem najwyższej wydajności, gazy osłonowe Linx® mogą pomóc w obniżeniu kosztów produkcji. Korzyści z tych precyzyjnie skomponowanych mieszanek gazowych to:

- Szybsze spawanie
- Lepsza jakość spoin
- Lepszy profil spoiny
- Mniej odprysków
- Redukcja czyszczenia po spawaniu

Niższe koszty inwestycyjne

- ❖ Czas to pieniądz: wymieniaj butle rzadziej, ponieważ nasze gazy Linx® są dostępne w nowych, łatwych w użyciu butlach o dużej pojemności. Ponadto, każda butla mieszanki Linx® jest wyposażona w zawór ciśnienia resztkowego, zapewniający wysoką jakość gazu.
- ❖ Nasze butle pod ciśnieniem 200 bar zawierają ponad 60% więcej gazu niż butle 150 bar, zapewniając:
 - ✓ Oszczędność czasu, dzięki rzadszej wymianie butli
 - ✓ Niższe koszty dzięki mniejszej ilości dostaw
 - ✓ Przechowywanie mniejszej liczby butli w zakładzie.
- ❖ Produktywność bez kompromisów: nasze gazy spawalnicze Linx® pomagają chronić środowisko pracy spawaczy poprzez generowanie niskich poziomów dymów spawalniczych i ozonu.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE AIR PRODUCTS



Dry Ice Zone Butla Integra®

Nasze innowacyjne rozwiązanie zwiększające bezpieczeństwo spawania, cięcia i lutowania

Butla Integra® - bezpieczeństwo i oszczędność

- ❖ Butla Integra® firmy Air Products została opracowana z myślą o rosnących wymaganiach w zakresie produkcji i bezpieczeństwa we współczesnym przemyśle spawalniczym.
- ❖ Butla Integra® posiada wbudowany reduktor ciśnienia, szybkozłazcze z Optymalizatorem Przepływu Integra® oraz wskaźnik ilości gazu, co zapewnia bezpieczniejszą i łatwiejszą obsługę, a także większą niezawodność.
- ❖ Butla Integra® z wbudowanym reduktorem to innowacja stworzona z myślą o bezpieczniejszym spawaniu, cięciu i lutowaniu twardym, ceniona za bezkonkurencyjne walory użytkowe i ergonomiczne.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Gazy dla przemysłu spożywczego

Gazy stosowane w branży spożywczej i napojowej
Zajmujesz się przetwórstwem żywności, produkcją napojów lub pracujesz w branży rolniczej?

Szukasz gazów, by usprawnić swoje procesy?

- ❖ Oferujemy szeroką gamę gazów o wysokim stopniu czystości oraz urządzeń zasilanych gazem, które pomogą Ci zwiększyć wydajność, jakość lub trwałość produktów, przyspieszyć lub spowolnić proces produkcyjny, zlikwidować wąskie gardła w produkcji i wiele innych.
- ❖ Niezależnie od tego, jaka opcja dostarczania gazu jest Ci potrzebna, od butli lub zestawów butli do minizbiorników (CryoEase), zbiorników luzem lub wytwarzania gazu na miejscu — dysponujemy specjalistyczną wiedzą i możliwościami, by dostarczyć Ci gaz wszędzie tam, gdzie prowadzisz swoją działalność.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Gazy dla przemysłu spożywczego

Nasza pełna oferta gazów i rozwiązań dostosowanych do Twoich potrzeb

Szukasz gazów, by usprawnić swoje procesy?

- ❖ Azot do żywności.
- ❖ Dwutlenek węgla dla branży spożywczej.
- ❖ Tlen klasy spożywczej.
- ❖ Argon klasy spożywczej.
- ❖ Mieszanki gazów spożywczych.
- ❖ Podtlenek azotu klasy spożywczej.
- ❖ Dwutlenek siarki klasy spożywczej.
- ❖ Wodór do żywności.

INDUSTRIAL GAS ZONE twój dostawca gazów, na terenie miasta Warszawy i okolic.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 



Dry Ice Zone Gazy dla przemysłu spożywczego

Mieszanki gazów spożywczych

❖ **Wygodne mieszanki gazów do przygotowywania żywności i napojów**

Potrzebujesz mieszanki gazów, ale nie chcesz kupować mieszalnika gazów ani gazów czystych? Oprócz czystych gazów spożywczych oferujemy również szeroki wybór mieszanin gazów w butlach i opakowaniach najlepiej dostosowanych do potrzeb klienta.

❖ **Mieszanki gazów spożywczych do napojów**

Mieszanki gazów do lepszego dozowania i poprawy jakości niektórych piw i cydrów. Odwiedź naszą stronę poświęconą dozowaniu napojów.

❖ **Pakowanie w atmosferze modyfikowanej (MAP), mieszanki gazów dla przemysłu spożywczego**

Mieszanki gazów do lepszego dozowania i poprawy jakości niektórych piw i cydrów. Odwiedź naszą stronę poświęconą dozowaniu napojów.

❖ **Mieszanka gazów wspomagających dojrzewanie**

Azot z domieszką 4% etylenu przyspiesza dojrzewanie owoców. Odwiedź naszą stronę poświęconą dojrzewaniu.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

Acetylen IND Kod produktu: 252141 / 252140

Acetylen Premier Kod produktu: 252081



Acetylen IND

Acetylen techniczny 2.5 (99.5%), węglowodór palny, podstawowe paliwo do cięcia gazowego, używany w spawaniu acetylenowo-tlenowym czy lutowaniu. Wytwarza najgorętszy i najbardziej skoncentrowany płomień pierwotny spośród wszystkich gazów palnych. Dostarczany w 40-litrowych butlach stalowych, zawiera 6 kg produktu. Dostarczany w 50-litrowych butlach stalowych, zawiera 10 kg produktu.

Acetylen Premier

Acetylen Premier 2.6 (99.65). Parametry gazu: PH₃ < 10 ppm, H₂S < 10 ppm. Stosowany w palnikach, ze względu na niski poziom zanieczyszczeń PH₃ i H₂S pozwala na uzyskanie czystszych płomieni, a mniejsza ilość zakłóceń poprawia jakość otrzymywanych analiz. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 10 kg gazu.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Acetylen / gazy palne

Acetylen (C₂H₂)

Gaz łatwopalny stosowany w palnikach acetylenowo-tlenowych, obróbce termicznej i lutowaniu

Oferujemy acetylen spełniający wszelkie wymagania

- ❖ Butla acetylenowa® Integra – wyposażona w bezpiecznik przed cofaniem płomienia wbudowany w szybkozłaczę
- ❖ Jest bezpieczniejsza, łatwiejsza w użyciu i pozwala zaoszczędzić czas oraz pieniądze
- ❖ Acetylen klasy Premier – gaz o ultrawysokiej czystości ze zredukowaną zawartością fosfiny (PH₃)
- ❖ Dostępny w szerokiej gamie opakowań: butle i wiązki butli



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

Argon TECH Kod produktu: 171361 / 252215

Argon Premier Kod produktu: 168046 / 252059



Argon techniczny 4.8 (99.998%). Gaz zgodny z wymaganiami I1 normy ISO 14175, dla spawania metodą TIG wszystkich spawalnych metali i stopów, oraz metodą MIG do spawania aluminium i innych reaktywnych materiałów. Dostarczany w 10-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Argon techniczny 4.8 (99.998%). Gaz zgodny z wymaganiami I1 normy ISO 14175, dla spawania metodą TIG wszystkich spawalnych metali i stopów, oraz metodą MIG do spawania aluminium i innych reaktywnych materiałów. Dostarczany w 30-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Argon - Premier - 10-50 litrowa butla stalowa (200 bar)

Argon BIP® Kod produktu: 146159



Argon - BIP® - 50-litrowa butla stalowa (200 bar)

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Argon

Argon (Ar)

Gaz obojętny o wyjątkowych właściwościach używany w wielu zastosowaniach przemysłowych i analitycznych

Argon jest niepalnym gazem, który stanowi 0,9% atmosfery ziemskiej.

- ❖ Najczęściej stosowany w przemyśle metalurgicznym do produkcji, przetwarzania i obróbki metali, stosowany w spawalnictwie, wyżarzaniu i prasowaniu izostatycznym na gorąco (HIPing).
- ❖ Może być również używany jako składnik mieszaniny z innymi gazami, w szczególności z dwutlenkiem węgla, tlenem, azotem, wodorem lub helem, w zależności od procesu i materiału.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

Azot BIP® Kod produktu: 146163

Azot BIP® ECD Kod produktu: 184088

Azot BIP® Plus Kod produktu: 146281



Azot BIP® 6.0 (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,01 ppm, THC < 0,1 ppm, CO + CO₂ < 0,5 ppm, H₂ < 0,2 ppm, NO_x < 0,1 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,46 m³ gazu. 200 bar

Azot BIP® ECD 6.0 (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,01 ppm, THC < 0,1 ppm, CO + CO₂ < 0,5 ppm, H₂ < 0,2 ppm, CFC < 0,001 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,46 m³ gazu. 200 bar

Azot BIP® Plus 6.8 (99.99998%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,01 ppm, THC < 0,05 ppm, CO + CO₂ < 0,05 ppm, H₂ < 0,05 ppm, NO_x < 0,02 ppm, SO₂ < 0,02 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,46 m³ gazu. 200 bar

Azot Premier Kod produktu: 252147



Azot Premier - Opakowanie: butla 50 l, stalowa. 200 bar

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Azot (N₂)

Gaz obojętny stosowany we wszystkich gałęziach przemysłu

Azot jest niepalnym gazem, który stanowi 78% atmosfery ziemskiej.

- ❖ Azot, ceniony ze względu na swoje obojętne właściwości w formie gazowej, wypiera powietrze i w ten sposób zmniejsza lub hamuje utlenianie materiałów.
- ❖ Jest również używany jako gaz pomocniczy podczas cięcia laserowego. Biorąc pod uwagę jego bardzo niskie temperatury w stanie ciekłym, azot idealnie nadaje się do chłodzenia i zamrażania kriogenicznego.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Azot TECH Kod produktu: 171395 / 171397



Azot techniczny 4.8 (99.998%), stosowany do inertyzacji, przedmuchiwania lub osłonowania w procesach spawania. Dostarczany w **20**-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Azot techniczny 4.8 (99.998%), stosowany do inertyzacji, przedmuchiwania lub osłonowania w procesach spawania. Dostarczany w **50**-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Freshline® Azot - Spożywczy Kod produktu: 252150



Azot spożywczy Freshline®, zgodny ze standardami polskimi i europejskimi, stosowany sam lub jako część mieszanki do pakowaniu produktów w atmosferze ochronnej. Jest on używany do usunięcia powietrza, a zwłaszcza tlenu oksydacyjnego z opakowania. Jest również stosowany jako gaz dopełniający, aby zapobiec wklęsnięciu opakowania. Dostarczany w **50**-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Azot (N₂)

Gaz obojętny stosowany we wszystkich gałęziach przemysłu

Azot jest niepalnym gazem, który stanowi 78% atmosfery ziemskiej.

- ❖ Azot, ceniony ze względu na swoje obojętne właściwości w formie gazowej, wypiera powietrze i w ten sposób zmniejsza lub hamuje utlenianie materiałów.
- ❖ Jest również używany jako gaz pomocniczy podczas cięcia laserowego. Biorąc pod uwagę jego bardzo niskie temperatury w stanie ciekłym, azot idealnie nadaje się do chłodzenia i zamrażania kriogenicznego.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Czynnik Chłodniczy R-404A

Czynnik chłodniczy R-404A 2.5 (99.5%), mieszanina gazów mająca zastosowanie w chłodnictwie przemysłowym i komercyjnym np. w chłodniach czy mroźniach.

Czynnik Chłodniczy R-134a (1-1-1-2-tetrafluoroetan)

Czynnik chłodniczy R-134a (tetrafluoroetan) 3.0 (99.9%), typowy gaz stosowany w domowych, biurowych i przemysłowych systemach klimatyzacyjnych.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Czynniki Chłodnicze

Kontrola temperatury, szacunek dla środowiska

Czynniki chłodnicze to płyny zasilające urządzenia chłodnicze, używane do obniżania lub utrzymywania temperatury w pomieszczeniu.

- ❖ Tradycyjnie stosowane czynniki chłodnicze (CFC, HCFC i HFC) były gazami o wysokim współczynniku ocieplenia globalnego (PCA lub GWP).
- ❖ Zmiany w europejskich (rozporządzenie dotyczące F-gazów) i krajowych przepisach dotyczących ochrony środowiska (podatek akcyzowy na fluorowane gazy cieplarniane) poważnie ograniczają stosowanie gazów fluorowanych, sprzyjając w ten sposób rozwojowi zrównoważonych alternatyw, które są bardziej przyjazne dla środowiska.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

Dwutlenek węgla Kod produktu: 252159 /160/158 (99.5%)

Dwutlenek węgla Premier Kod produktu: 184086 / 252098 (99.995%)

Dwutlenek węgla Premier (skroplony) Kod produktu: 252099 / (99.995%)

Dwutlenek węgla skroplony Kod produktu: 252155 /156/154 (99.5%)

Dwutlenek węgla Ultra Pure Kod produktu: 252574 / (99.9995%)



Dwutlenek węgla

Dostarczany w 10-litrowych butlach stalowych, zawiera 6 kg produktu.
Dostarczany w 27-litrowych butlach stalowych, zawiera 18 kg produktu.
Dostarczany w 40-litrowych butlach stalowych, zawiera 26 kg produktu.

Dwutlenek węgla Premier

Opakowanie: butla 10 l, stalowa, zawiera 7,5 kg gazu.
Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 37,5 kg gazu.

Dwutlenek węgla Premier (skroplony)

Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 37,5 kg gazu. Idealne zastosowanie w chromatografii.

Dwutlenek węgla skroplony

Dostarczany w 10-litrowych butlach stalowych, zawiera 6 kg produktu.
Dostarczany w 27-litrowych butlach stalowych, zawiera 20 kg produktu.
Dostarczany w 40-litrowych butlach stalowych, zawiera 26 kg produktu.
(To NIE jest standardowy produkt dostarczany w butlach)

Dwutlenek węgla Ultra Pure

Dwutlenek węgla Ultra Pure 5.5 (99.9995%). Parametry gazy: H₂O < 2 ppm, O₂ < 0,5 ppm, THC < 0,1 ppm, CO < 0,5 ppm, N₂ < 2 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 37,5 kg gazu.

Freshline® Dwutlenek węgla - Spożywczy Kod produktu: 252101 /2/3/4



Dwutlenek węgla spożywczy Freshline®, zgodny ze standardami polskimi i europejskimi, stosowany sam lub jako część mieszanki do pakowania produktów w atmosferze ochronnej. Hamuje wzrost większości bakterii i pleśni.

Dostarczany w 14-litrowych butlach stalowych, zawiera 10 kg produktu.
Dostarczany w 16-litrowych butlach stalowych, zawiera 12 kg produktu.
Dostarczany w 27-litrowych butlach stalowych, zawiera 18 kg produktu.
Dostarczany w 40-litrowych butlach stalowych, zawiera 26 kg produktu.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Dwutlenek węgla (CO₂)

Doświadczenie w zakresie zastosowań, bezpieczeństwo dostaw i jakość, na której można polegać.

Dwutlenek węgla (CO₂) ma zastosowania:

kriogeniczne, ekonomiczne i precyzyjne kontrolowanie temperatury produktu i procesu chłodzenia żywności, chłodzenie i mrożenie oraz zachowanie jakości i okresu trwałości w pakowaniu w modyfikowanej atmosferze (MAP). CO₂ jest także używany do uzyskiwania jednolitego aromatu, nasycania dwutlenkiem węgla podczas produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych oraz do optymalizacji wydajności linii do butelkowania i puszkowania napojów.

❖ Zastosowanie CO₂ może być skutecznym sposobem na zwiększenie wzrostu i zmniejszenie szkód w uprawach w szklarniach i stanowi bezpieczniejszy oraz ekonomiczny zamiennik kwasów i środków chemicznych w zastosowaniach związanych z uzdatnianiem wody na potrzeby fabryk papieru, zakładów przemysłowych oraz oczyszczalni ścieków komunalnych. CO₂ jest również powszechnie używany jako gaz osłonowy w spawaniu i metalurgii.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Hel do balonów Kod produktu: 171457

Hel Premier Kod produktu: 252166

Hel TECH Kod produktu: 174345



Hel do balonów Hel jest lżejszy od powietrza, niepalny, idealny do napełniania balonów. Dostarczany w 10-20-50 litrowych butlach aluminiowych pod ciśnieniem 200 bar.

Hel Premier 5.2 (99.9992). Parametry gazu: H₂O < 2 ppm, O₂ < 1 ppm, THC < 0,5 ppm, N₂ < 5 ppm. Niski poziom zanieczyszczenia czyni Hel Premier idealnym gazem referencyjnym w analizie elementarnej. Opakowanie: butla 10 l, stalowa zawiera 1,72 m³ gazu. Opakowanie: butla 50 l, stalowa zawiera 1,72 m³ gazu.

Hel techniczny 4.6 (99.996%), znany z unikalnych właściwości w zakresie zobojętniania. Używany do napełniania balonów, detekcji wycieków, produkcji światłowodów, czy też stosowany jako gaz osłonowy do spawania. Dostarczany w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Hel BIP® Kod produktu: 183399

Hel BIP® Plus Kod produktu: 146280



Hel BIP® Hel BIP® 6.0 (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,01 ppm, THC < 0,1 ppm, CO + CO₂ < 0,1 ppm, N₂ < 1 ppm. Technologia BIP® gwarantuje bardzo niskie poziomy zanieczyszczeń wilgocią, tlenem i węglowodorami; przez co minimalizuje ilość zakłóceń linii bazowej poprawiając jakość wykonywanych analizy i komfort obsługi. Hel BIP® idealnie sprawdza się jako gaz nośny i uzupełniający w wielu laboratoryjnych zastosowaniach. Opakowanie: butla 10 l, stalowa, zawiera 1,79 m³ gazu. Opakowanie: butla 50 l, stalowa zawiera 9,10 m³ gazu.

Hel BIP® Plus 6.7 (99.99997%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,01 ppm, THC < 0,05 ppm, CO + CO₂ < 0,05 ppm, , N₂ < 0,1 ppm, H₂ < 0,1 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,10 m³ gazu.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Hel (He)

Gaz obojętny o wielu zastosowaniach

Ze względu na bardzo niską temperaturę, ciekły hel jest wykorzystywany w zastosowaniach takich, jak:

obrazowanie rezonansem magnetycznym (MRI), spektroskopia magnetyczna rezonansu jądrowego (NMR) oraz w badaniach z dziedziny fizyki cząstek elementarnych.

- ❖ W stanie gazowym hel jest używany jako obojętny gaz osłonowy w procesach spawania metali.
- ❖ Jest również używany jako środek chłodzący, dzięki wysokiej przewodności cieplnej, w przemyśle światłowodowym i elektronicznym.
- ❖ Pełni rolę gazu nośnego w chromatografii gazowej (GC) w laboratoriach analitycznych.
- ❖ Ponieważ jest zarówno lżejszy od powietrza, jak i niepalny, hel jest używany do napełniania balonów i sterowców.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Alulinx® Kod produktu: 252076

Ferrolinx® C Kod produktu: 252077

Ferrolinx® U Kod produktu: 252080

Inolinx® MAG Kod produktu: 252078

Inolinx® TIG Kod produktu: 252079



Mieszanka spawalnicza Alulinx®, zgodna z wymaganiami I3 normy ISO 14175, zawiera 30% helu w argonie. Jedyna i najlepsza do spawania metodami MIG i TIG aluminium, stopów aluminium oraz innych, lekkich, wytrzymałych stopów - nawet do 35% wzrostu prędkości spawania w porównaniu do argonu. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spawalnicza Ferrolinx® C, zgodna z wymaganiami M14 normy ISO 14175, zawiera 2% tlenu i 5% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych, węglowo-manganowych oraz niskostopowych. Zapewnia doskonałą jakość spawu w połączeniu z małą ilością rozprysków i niższą emisją dymów. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spawalnicza Ferrolinx® U, zgodna z wymaganiami M24 normy ISO 14175, zawiera 2% tlenu i 15% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych, węglowo-manganowych oraz niskostopowych. Zapewnia doskonałą jakość spawu w połączeniu z małą ilością rozprysków i niższą emisją dymów. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spawalnicza Inolinx® MAG, zgodna z wymaganiami M11 normy ISO 14175, zawiera 1% wodoru i 2% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali nierdzewnych, gwarantująca optymalną jakość spoiny i stabilny stan łuku. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spawalnicza Inolinx® TIG, zgodna z wymaganiami R1 normy ISO 14175, zawiera 2% wodoru w argonie. Idealna do spawania metodą TIG, gwarantująca wysoką jakość spoiny z gładkim i płaskim licem oraz wysoką produktywność - nawet do 30% wzrostu prędkości spawania ręcznego w porównaniu do argonu. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Mieszanki argonowe

Argon (Ar) używany jako składnik mieszaniny z innymi gazami, w szczególności z dwutlenkiem węgla, tlenem, azotem, wodorem lub helem, w zależności od procesu i materiału.

- ❖ **Mieszanka spawalnicza Alulinx®**, zgodna z wymaganiami I3 normy ISO 14175
- ❖ **Mieszanki spawalnicze Ferrolinx®**, zgodne z wymaganiami M14/M24 normy ISO 14175
- ❖ **Mieszanki spawalnicze Inolinx®**, zgodne z wymaganiami M11/R1 normy ISO 14175
- ❖ **M_ArC_, M_ArO_ mieszanki spawalnicze**, zgodne z wymaganiami M_ normy ISO 14175 Idealna do spawania metodą MAG stali nierdzewnych i ich stopów.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

M12ArC2 Kod produktu: 252061

M13ArO2 Kod produktu: 252060

M20ArC15 Kod produktu: 252226

M20ArC8 Kod produktu: 252063

M21ArC18 Kod produktu: 252064

M21ArC20 Kod produktu: 169902 / 252065

M22ArO5 Kod produktu: 252062



M12ArC2, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M12 normy ISO 14175, zawiera 2% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali nierdzewnych i ich stopów. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M13ArO2, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M13 normy ISO 14175, zawiera 2% tlenu w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali nierdzewnych i ich stopów. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M20ArC15, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M20 normy ISO 14175, zawiera 15% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M20ArC8, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M20 normy ISO 14175, zawiera 8% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M21ArC18, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M21 normy ISO 14175, zawiera 18% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych oraz spawania stali niestopowych węglowych i stali nierdzewnych w osłonie gazu drutem proszkowym z wypełnieniem proszkowym i metalicznym. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M21ArC20, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M21 normy ISO 14175, zawiera 20% CO₂ w argonie. Idealna do spawania metodą MAG stali węglowych oraz spawania stali niestopowych węglowych i stali nierdzewnych w osłonie gazu drutem proszkowym z wypełnieniem proszkowym i metalicznym. Dostarczana w 20 i 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

M22ArO5, mieszanka spawalnicza zgodna z wymaganiami M22 normy ISO 14175, zawiera 5% tlenu w argonie. Idealna do zmechanizowanego/zrobotyzowanego spawania metodą MAG stali węglowych. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Mieszanki argonowe

Argon (Ar) używany jako składnik mieszaniny z innymi gazami, w szczególności z dwutlenkiem węgla, tlenem, azotem, wodorem lub helem, w zależności od procesu i materiału.

- ❖ **Mieszanka spawalnicza Alulinx®**, zgodna z wymaganiami I3 normy ISO 14175
- ❖ **Mieszanki spawalnicze Ferrolinx®**, zgodne z wymaganiami M14/M24 normy ISO 14175
- ❖ **Mieszanki spawalnicze Inolinx®**, zgodne z wymaganiami M11/R1 normy ISO 14175
- ❖ **M_ArC_, M_ArO_ mieszanki spawalnicze**, zgodne z wymaganiami M12/M13/M20/M21/M22 normy ISO 14175 Idealna do spawania metodą MAG stali nierdzewnych i ich stopów.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

N5NH10 Kod produktu: 163466



N5NH10 Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Mieszanina gazów spawalniczych

N5NH10 - mieszanina gazów spawalniczych

- ❖ N5NH10, mieszanka spawalnicza, zgodna z wymaganiami N5 normy ISO 14175, zawiera 10% wodoru w azocie.
- ❖ Idealna do osłony grani spoiny stali nierdzewnej austenitycznej.
- ❖ Dodatek wodoru pozwala usunąć pozostałości tlenu w przewodach, zapobiegając zanieczyszczeniom.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS 

Freshline® 20% CO2 w N2 Kod produktu: 252072

Freshline® 30% CO2 w N2 Kod produktu: 252074



Mieszanka spożywcza Freshline®, zawierająca 20% CO2 w azocie, zgodna ze standardami polskimi i europejskimi. Typowa mieszanka do pakowania w atmosferze ochronnej mięsa wstępnie przetworzonego. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spożywcza Freshline®, zawierająca 30% CO2 w azocie, zgodna ze standardami polskimi i europejskimi. Typowa mieszanka do pakowania w atmosferze ochronnej gotowanego/ przetworzonego mięsa, drobiu lub ryb, dań gotowych, gotowanych warzyw, serów tartych oraz produktów łączonych jak pizza lub kanapki. Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Freshline® 20% CO2 w O2 Kod produktu: 252070

Freshline® 30% CO2 w O2 Kod produktu: 252184



Mieszanka spożywcza Freshline®, zawierająca 20% CO2 w tlenie, zgodna ze standardami polskimi i europejskimi. Typowa mieszanka do pakowania w atmosferze ochronnej mięsa czerwonego, podrobów oraz ciemnego drobiu (porcjowanego lub w kawałkach). Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Mieszanka spożywcza Freshline®, zawierająca 30% CO2 w tlenie, zgodna ze standardami polskimi i europejskimi. Typowa mieszanka do pakowania w atmosferze ochronnej mięsa czerwonego, podrobów oraz ciemnego drobiu (porcjowanego lub w kawałkach). Dostarczana w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Mieszanka gazów spożywczych

- ❖ **Azot spożywczy Freshline®**, zgodny ze standardami polskimi i europejskimi, stosowany sam lub jako część mieszanki do pakowania produktów w atmosferze ochronnej. Jest on używany do usunięcia powietrza, a zwłaszcza tlenu oksydacyjnego z opakowania. Jest również stosowany jako gaz dopełniający, aby zapobiec wklęśnięciu opakowania.
- ❖ **Dwutlenek węgla spożywczy Freshline®**, zgodny ze standardami polskimi i europejskimi, stosowany sam lub jako część mieszanki do pakowania produktów w atmosferze ochronnej. Hamuje wzrost większości bakterii i pleśni.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Powietrze COM Kod produktu: 252139 / 252197 / 252198

Powietrze syntetyczne Premier Kod produktu: 157542

Powietrze syntetyczne Zero Kod produktu: 252196

Powietrze syntetyczne Zero Plus Kod produktu: 252573



Powietrze COM

Powietrze sprężone (21% tlenu w azocie), Commercial, NIE nadaje się do oddychania. Dostarczane w 10-litrowej butli aluminiowej pod ciśnieniem 150 bar.

Powietrze sprężone (21% tlenu w azocie), Commercial, NIE nadaje się do oddychania. Dostarczane w 27-litrowej butli stalowej pod ciśnieniem 150 bar.

Powietrze sprężone (21% tlenu w azocie), Commercial, NIE nadaje się do oddychania. Dostarczane w 40-litrowej butli stalowej pod ciśnieniem 150 bar.

Powietrze syntetyczne Premier

Powietrze syntetyczne Premier 4.5 (99.995%). Parametry gazu: H₂O < 3 ppm, THC < 0,2 ppm, CO + CO₂ < 1 ppm, NO_x < 0,1 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,70 m³ gazu.

Powietrze syntetyczne Zero

Powietrze syntetyczne Zero 5.0 (99.999%). Parametry gazu: H₂O < 3 ppm, THC < 0,2 ppm, CO + CO₂ < 1 ppm, NO_x < 0,1 ppm. Bardzo niski poziom zanieczyszczeń czyni powietrze syntetyczne Zero idealnym gazem zero dla urządzeń analitycznych. Doskonale sprawdza się jako gaz detekcyjny oraz płuczającym w wielu typach detektorów oraz technikach i procesach. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,70 m³ gazu.

Powietrze syntetyczne Zero Plus

Powietrze syntetyczne Zero Plus 6.0 (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,5 ppm, THC < 0,05 ppm, CO + CO₂ < 0,1 ppm, NO_x < 0,02 ppm, SO₂ < 0,02 ppm. Bardzo niski poziom zanieczyszczeń czyni powietrze syntetyczne Zero Plus idealnym gazem zero dla urządzeń analitycznych. Doskonale sprawdza się jako gaz detekcyjny oraz płuczającym w wielu typach detektorów oraz technikach i procesach. Certyfikowane poziomy zanieczyszczeń spełniają Normę Euro 6 dotyczącą analizy emisji spalin w branży motoryzacyjnej. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,70 m³ gazu.

Dry Ice Zone **Gazy przemysłowe**

Powietrze / Powietrze syntetyczne

- ❖ **Powietrze COM sprężone** (21% tlenu w azocie), Commercial, NIE nadaje się do oddychania.
- ❖ **Powietrze syntetyczne Premier 4.5** (99.995%). Parametry gazu: H₂O < 3 ppm, THC < 0,2 ppm, CO + CO₂ < 1 ppm, NO_x < 0,1 ppm.
- ❖ **Powietrze syntetyczne Zero 5.0** (99.999%). Parametry gazu: H₂O < 3 ppm, THC < 0,2 ppm, CO + CO₂ < 1 ppm, NO_x < 0,1 ppm. Bardzo niski poziom zanieczyszczeń czyni powietrze syntetyczne Zero idealnym gazem zero dla urządzeń analitycznych. Doskonale sprawdza się jako gaz detekcyjny oraz płuczającym w wielu typach detektorów oraz technikach i procesach.
- ❖ **Powietrze syntetyczne Zero Plus 6.0** (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,5 ppm, THC < 0,05 ppm, CO + CO₂ < 0,1 ppm, NO_x < 0,02 ppm, SO₂ < 0,02 ppm. Bardzo niski poziom zanieczyszczeń czyni powietrze syntetyczne Zero Plus idealnym gazem zero dla urządzeń analitycznych. Doskonale sprawdza się jako gaz detekcyjny oraz płuczającym w wielu typach detektorów oraz technikach i procesach. Certyfikowane poziomy zanieczyszczeń spełniają Normę Euro 6 dotyczącą analizy emisji spalin w branży motoryzacyjnej.



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Tlen IND Kod produktu: 182385 / 171399

Tlen Performance Kod produktu: 252568

Tlen Ultra Pure Kod produktu: 184090 / 151803

Tlen Ultra Pure Plus Kod produktu: 252633



Tlen IND

Tlen techniczny 2.5 (99.5%), w połączeniu z gazem palnym idealny do stosowania w cięciu, spawaniu i innych procesach spalania. Dostarczany w 20-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Tlen techniczny 2.5 (99.5%), w połączeniu z gazem palnym idealny do stosowania w cięciu, spawaniu i innych procesach spalania. Dostarczany w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Tlen Performance

Tlen Performance 3.5 (99.95%), produkt wysokiej czystości ($H_2O < 5$ ppm, $CO + CO_2 < 2$ ppm, $THC < 10$ ppm). Używany razem z gazem palnym, zapewnia wyższą jakość w procesie cięcia, spawania i innych procesach spalania. Dostarczany w 50-litrowych butlach stalowych pod ciśnieniem 200 bar.

Tlen Ultra Pure

Tlen Ultra Pure 5.2 (99.9992%). Parametry gazu: $H_2O < 1$ ppm, $THC < 0,5$ ppm, $CO + CO_2 < 0,5$ ppm, $N_2 < 5$ ppm, $H_2 < 0,5$ ppm. Idealny gaz w wielu aplikacjach i procesach, gdzie czystość produktu odgrywa kluczową rolę np. w syntezie chemicznej lub spalaniu próbki. Opakowanie: butla 10 l, stalowa, zawiera 2,1 m³ gazu.

Tlen Ultra Pure 5.2 (99.9992%). Parametry gazu: $H_2O < 1$ ppm, $THC < 0,5$ ppm, $CO + CO_2 < 0,5$ ppm, $N_2 < 5$ ppm, $H_2 < 0,5$ ppm. Idealny gaz w wielu aplikacjach i procesach, gdzie czystość produktu odgrywa kluczową rolę np. w syntezie chemicznej lub spalaniu próbki. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 10,64 m³ gazu.

Tlen Ultra Pure Plus

Tlen Ultra Pure Plus 5.8 (99.9998%). Parametry gazu: $H_2O < 0,5$ ppm, $THC < 0,1$ ppm, $CO + CO_2 < 0,1$ ppm, $N_2 < 0,4$ ppm, $H_2 < 0,1$ ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 10,64 m³ gazu.

Dry Ice Zone **Gazy przemysłowe**

Tlen (O₂)

Gaz utleniający używany do podtrzymywania życia i optymalizacji wydajności

Bezpieczne i niezawodne dostawy tlenu medycznego w butlach oraz do zbiorników kriogenicznych

- ❖ Tlen jest stosowany w medycynie, do sporządzania mieszanek oddechowych do nurkowania, w przemyśle jako utleniacz (na przykład w palnikach acetylenowo-tlenowych).



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE 

Wodór BIP® Kod produktu: 162580

Wodór BIP® Plus Kod produktu: 162848



Wodór BIP® 6.0 (99.9999%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,1 ppm, THC < 0,01 ppm, CO + CO₂ < 0,1 ppm, N₂ < 1 ppm. Technologia BIP® gwarantuje bardzo niskie poziomy zanieczyszczeń wilgocią, tlenem i węglowodorami; przez co minimalizuje ilość zakłóceń linii bazowej poprawiając jakość wykonywanych analizy i komfort obsługi. Wodór BIP® idealnie sprawdza się jako gaz nośny i uzupełniający w wielu laboratoryjnych zastosowaniach. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,10 m³ gazu.

Wodór BIP® Plus 6.6 (99.99996%). Parametry gazu: H₂O < 0,02 ppm, O₂ < 0,1 ppm, THC < 0,01 ppm, CO + CO₂ < 0,05 ppm, N₂ < 0,2 ppm. Opakowanie: butla 50 l, stalowa, zawiera 9,1 m³ gazu.

Wodór Premier Plus Kod produktu: 252635 / 151805



Wodór Premier Plus 5.2 (99.9992%). Parametry gazu: H₂O < 2 ppm, O₂ < 1 ppm, THC < 0,1 ppm, CO + CO₂ < 0,5 ppm, N₂ < 5 ppm. Ze względu na parametry, Wodór Premier Plus pomyślnie stosowany jest chromatografii. Czystość 5.2 minimalizuje negatywny wpływ gazu na kolumny oraz na zakłócenia linii bazowej, zapewniając bardziej precyzyjne analizy. Opakowanie: butla 10 l, stalowa, zawiera 1,76 m³ gazu/ butla 50 l, zawiera 9,10 m³ gazu.

Dry Ice Zone Gazy przemysłowe

Wodór (H₂)

Najczystsze i najbardziej wydajne paliwo

Wodór może być używany jako paliwo w procesie spalania lub w formie wodorowych ogniw paliwowych.

- ❖ Przemysł kosmiczny wykorzystuje wodór jako paliwo raketowe. Rafinerie ropy naftowej wykorzystują wodór do wytwarzania paliw transportowych o niższej zawartości siarki i czystszy spalaniu w celu zmniejszenia zanieczyszczenia powietrza, a przemysł metalurgiczny wykorzystuje wodór do redukcji tlenków metali i zapobiegania utlenianiu podczas procesu obróbki termicznej.
- ❖ Wodór jest używany w produkcji półprzewodników do redukcji atmosfer. W przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i spożywczym procesy uwodorniania służą do łączenia cząsteczek wodoru z innymi związkami (np. olejami i tłuszczami), co pozwala wydłużyć okres trwałości, zmodyfikować właściwości lub przeprowadzić wysoce selektywne przekształcanie.
- ❖ Wodór wykorzystywany jest także w sektorze transportu mobilnego



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS

Dry Ice Zone Gazy Przemysłowe



Dry Ice Zone

INDUSTRIAL GAS ZONE PRODUCTS AIR



Współpraca

biuro@dryicezone.pl
+48 22 461 0500
www.gazyprzemyslowe.net

Słowikowskiego 41a
05-090 Raszyn
Polska

Zadzwoń
+48 512 083 553



Zapraszamy do współpracy